



Programmazione CNC - livello base



Obiettivi

Acquisire le conoscenze necessarie ad interpretare ed utilizzare i codici di programmazione per sviluppare semplici programmi o per intervenire apportando correzioni e aggiustamenti su programmi complessi già esistenti.

Argomenti

- Dispositivi di movimento assi e macchina e dispositivi di misura e controllo
- Informazioni necessarie alla programmazione e gestione di una macchina utensile a C.N.C.: geometriche, tecnologiche e ausiliarie
- Assi di movimento di una macchina utensile a C.N.C. [ISO 841-1974]
- Zero macchina e zero pezzo
- Presetting utensile
- Principi matematici fondamentali (sistema cartesiano)
- Programmazione I.S.O. standard: sintassi di programmazione, indirizzi di programmazione
- Funzioni modali, autocancellanti, di sistema, tecnologiche e ausiliarie
- Parametri tecnologici di lavorazione (V_t , V_a , n./giri)
- Funzioni di lavoro e spostamento: interpolazioni lineari e circolari
- Cicli fissi di programmazione
- Compensazione vettoriale raggio utensile: strumenti di presetting utensili
- Esercitazioni di programmazione (documentazione e programma)

Destinatari

Chiunque desideri approcciarsi alla Programmazione CNC.

Calendario

Il corso si terrà presso la sede di FORMart Porretta in Via Marconi, 2 dalle ore 13:30 alle 17:30 nelle seguenti date:

DURATA TOTALE:
24 ore

CALENDARIO:
dal: 09/10/2025
al : 04/11/2025

TERMINE ISCRIZIONI:
02/10/2025

SEDE DI SVOLGIMENTO:
PORRETTA

REFERENTE DEL CORSO:
Federico Sferrazza
federico.sferrazza@formart.it
366 / 6098004

QUOTA DI PARTECIPAZIONE:
390.00 € + IVA

Il corso sarà realizzato solo al raggiungimento del numero minimo di iscritti.
Le date potrebbero subire variazioni.



- 10/10
- 17/10
- 24/10
- 31/10
- 07/11
- 14/11

Requisiti

Conoscenza del disegno meccanico, delle basi della matematica e della trigonometria.



 Confartigianato

FORMart sede di PORRETTA, Via Marconi, 2 40046 Porretta Terme (BO)

T. 0534-47802 - info.porretta@formart.it - www.formart.it



Cercaci su

